

Spezial-Know-how aus erster Hand.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Gerne informieren wir Sie im Detail über unser Leistungsspektrum. Nutzen Sie unsere Erfahrungen aus einer Vielzahl von realisierten Projekten. Fordern auch Sie uns heraus.

HOCHTIEF Facility Management GmbH

Branchensegment Elektrotechnik/Halbleiterindustrie
Alfredstraße 236
45133 Essen

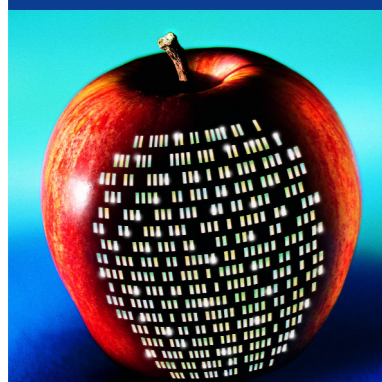
Telefon: 0201 824-8032
info.fm@hochtief.de
www.hochtief-facilitymanagement.de

Prozesskompetenz mit hoher Verantwortung.



Elektrotechnik/Halbleiterindustrie

Konzentration auf das Kerngeschäft



Innovative Lösungen für eine komplexe Branche.

Schlüsselindustrie für nahezu alle Lebensbereiche.

Die Elektrotechnik- und Halbleiterindustrie ist die Schlüsselbranche für die Industrie-, Dienstleistungs- und Informationsgesellschaft im 21. Jahrhundert. Aufgrund der Vernetzung mit anderen Industriezweigen bilden ihre Lösungen die Grundlage für Innovationen und Fortschritt. Die Produktpalette umfasst wie in keiner anderen Branche ein weites Spektrum an Leistungen, wie beispielsweise mikroelektronische Bauelemente, Automatisierungssysteme für das produzierende Gewerbe, elektromedizinische Geräte, Unterhaltungs- und Kfz-Elektronik oder Verkehrssysteme. Durch immer kürzere Produktlebenszyklen ergeben sich neue Herausforderungen: Der steigende Trend zur Systembildung und weltweiten Vernetzung sowie die höhere Komplexität der Produkte erfordern eine Neuorientierung. Zunehmend stehen die Bedürfnisse international agierender Kunden im Mittelpunkt, so dass die Standortfrage immer wieder neu gestellt wird. Wie keine andere Branche steht die Elektrotechnik- und Halbleiterindustrie im Wettbewerb mit internationalen Anbietern.

**Unser Branchenspezialwissen sichert Ihnen Wettbewerbsvorteile.
Denn wir begleiten Sie mit effizienten Leistungen nah am Kernprozess.**



Komplexes Spielfeld für Synergien und Verbesserungen.

Neben der Nutzung aller Effizienzpotenziale und Optimierungsreserven im Produktionsprozess ist die Gewährleistung der Prozesssicherheit ein wichtiger Erfolgsfaktor in der Branche, um im international geprägten Markt zu bestehen.

So erfordert zum Beispiel die Chipproduktion ein kontrolliertes, stetiges Umfeld unter minimalen Toleranzen. Der komplexe mehrstufige Fertigungsablauf darf keinesfalls gestört werden – dies würde zu immensen Kosten, schlimmstenfalls zum Ausfall ganzer Chargen führen. Gleichzeitig verändert sich die Technologie rasant. Daher müssen während des laufenden Prozesses Equipments ausgetauscht, Anschlüsse gelegt und Medienversorgungen modifiziert werden – dies alles, ohne den Produktionsablauf zu stören.

Die Herstellung von Konsumprodukten ist dagegen durch sehr kurze Marktlebenszyklen bestimmt. Hier ist die schnelle Umsetzung von Produktvarianten gefordert. In jedem Fall gilt: Umfassendes Fachwissen ist unerlässlich für ein optimales Zusammenspiel zwischen Gebäuden, Liegenschaften, Anlagen und betrieblichen Prozessen. Als prozessbegleitender Facility-Management-Dienstleister bringen wir diese Kompetenz mit.

Unser Betreiber-Know-how ist Spezial-Know-how.



Nutzen Sie das Wissen eines kompetenten Partners für komplexe Dienstleistungen auf höchstem Niveau.

Dienstleistung auf höchstem Niveau.

Von hoher Bedeutung im Produktionsprozess sind vor allem Verfügbarkeit der Anlagen, Versorgungssicherheit und entsprechende Reaktionszeiten. Natürlich haben auch Arbeitssicherheit und Umweltschutz höchsten Rang. Wir kennen die Prozesse und Rahmenbedingungen und können schnell auf Anforderungen reagieren. Als Facility-Management-Dienstleister positionieren wir uns über die Fähigkeit, komplexe Herausforderungen in Sekundärprozessen zu übernehmen. Hierzu gehören zum Beispiel Aufgaben wie die Medienversorgung, das Energiemanagement und die Ressourcenoptimierung: Flächen, Gebäude und Liegenschaften.

Unsere Empfehlung basiert auf einer einfachen Idee: Sie konzentrieren sich auf Ihr Kerngeschäft. Und überlassen das Facility Management den besten Fachleuten. Lösungsorientiert arbeiten wir gemeinsam mit Ihnen an Optimierungsvorschlägen, die weit mehr bringen, als Sie vermuten. Ganze Fixkostenblöcke stellen wir konsequent in Frage und bringen so Bewegung in Ihre Kostenstruktur. Wir heben neue Effizienzpotenziale und übernehmen Verantwortung.

Qualifizierte Leistung aus eigener Quelle.

Bei Bedarf steht Ihnen unser hoch qualifiziertes Fachpersonal für die Übernahme von Leistungspaketen bis hin zum kompletten Outsourcing zur Verfügung.

Wir arbeiten mit nationalen und internationalen Zulassungen, zum Beispiel nach den Vorschriften der amerikanischen Food and Drug Administration (FDA) und der Good Manufacturing Practice (GMP). Zu diesen Vorschriften erbringen wir lückenlose Nachweise, unter welchen Bedingungen wir in welcher Qualität produzieren. Wir definieren dazu die operativen Eckdaten und geben präzise Arbeitsanweisungen.

Wir denken nicht nur mit, sondern voraus.

Flexibler, als Ihr Markt es fordert.

Immer wieder sind Anpassungen der Fertigung an neue Produktionsbedingungen notwendig. Unsere Erfahrungen mit sensiblen und komplexen Aufgaben ermöglichen uns, Sekundärprozesse reibungslos entsprechend den neuen technischen Vorgaben zu gestalten. Wir realisieren dies auch während des laufenden Betriebs.

Beispiele für fachspezifische Leistungen:

- Medien-/Chemikalienver- und -entsorgung.
- Betrieb von Reinräumen und Rechenzentren.
- Betreuung von Prüfplätzen.
- Betreiben der Stromversorgung.
- Sicherheitstechnik: zum Beispiel Brandschutzeinrichtungen, Zutrittskontrollanlagen, Intrusionsschutz.
- Logistik und technische Beförderungsanlagen.
- Wartung und Instandhaltung von Produktionsanlagen.
- Energiekostenminimierung.

Medizintechnik.

Die hochsensible Produktion wird von uns unter Beachtung exakt vorgegebener Parameter unterstützt. Und dies unter ständiger Dokumentation, Validierung und Auditierung. So begleiten wir zum Beispiel Prozesse der elektrotechnischen Medizintechnik, etwa für die Produktion von Computer- und Magnetresonanztomographen. Dies betrifft die Instandhaltung der Produktionsmaschinen, aber auch Bau, Steuerung und Überwachung von Strahlenschutzkojen für Gerätetestläufe aller Art. Auch die dazu erforderlichen Sondernetze zur Stromversorgung realisieren wir, denn wir verfügen über die notwendigen Schaltberechtigungen für Hoch- und Mittelspannungsanlagen. Darüber hinaus übernehmen wir die Prüfung der elektrostatischen Entladung und führen Prüfungen nach VDI und VDE durch.

Prozess- und Systemverständnis für komplexe Aufgabenstellungen finden Sie nicht überall – aber bei unseren erfahrenen Spezialisten.

EDV-Equipment/Unterhaltungselektronik.

Hier verfügen wir ebenfalls über spezifisches Prozess-Know-how. In der Computerproduktion betreuen wir nicht nur die PC-Prüfplätze: Die gesamte Prozesstechnik, Prüftechnik, Mechanik und Fertigungslogistik wird von eigenen Mitarbeitern übernommen. Näher kann ein externer Dienstleister kaum an den Kernprozess eines Kunden heranrücken.

Halbleiterindustrie.

In der Chipproduktion betreiben wir technische Anlagen und machen Vorschläge zur Prozess- und Systemoptimierung für den wirtschaftlicheren Betrieb. Wir werten die Qualitätsdaten aus und dokumentieren sie ebenso wie die Arbeits- und Prozessabläufe. Unsere Dienstleistungen sind auch hier auf höchstem Prozessniveau: Wir übernehmen die Medienver- und -entsorgung inklusive Logistik, den Betrieb von Reinräumen und Rechenzentren, die Programmierung von Mess-Steuer-Regeltechnik (MSR) und die Einrichtung von speicherprogrammierbaren Steuerungen (SPS). Eine unserer Aufgaben ist das sogenannte Tool-Hook-up – der Austausch und Anschluss von Geräten innerhalb von Reinräumen.

Drei Beispiele aus der Praxis.

Wir begleiten Sie bis ins Labor.

An einem Produktionsstandort der elektrotechnischen Medizintechnik ist neben unseren Aufgaben in den Bereichen Automatisierung, Sicherungstechnik und Kältetechnik besonders unsere Kompetenz im Rahmen der Labortechnik von hoher Bedeutung. Wir betreuen hier neben den chemischen und physikalischen Laboren auch Brennstoffzellen-, Radionuklidlaboratorien, Reinräume unterschiedlicher Klassen und Werkstoffprüflabors. Die umfassende individuelle technische Betreuung der Bereiche Reinstwasser, Gasnotabschaltungen, Sonderablüfter und Intrusionsschutzanlage gehört ebenso zu unseren Aufgaben.

Flexibel wie das Produkt.

Für eines der größten PC-Werke der Welt haben wir das integrierte Facility Management übernommen, inklusive der Fertigungsplanung, Wartung und Instandhaltung, in enger Abstimmung mit unserem Kunden. Wir gewährleisten maximale Anlagenverfügbarkeit und übernehmen mit eigenen Spezialisten die Betreuung sämtlicher fertigungstechnischer Gewerke sowie die Prüfgeräte- und Prozesstechnik. Da wir auch infrastrukturelle Aufgaben wie den IT-Service am Standort übernehmen, kann sich unser Kunde völlig auf sein Kerngeschäft konzentrieren.



Unsere Projektbeispiele sind so umfangreich wie individuell in den Lösungsansätzen. Profitieren Sie von unseren Erfahrungen.

Facility Management in Reinstform.

Eine Produktionsanlage für Halbleiter stellt besondere Ansprüche an einen Facility-Management-Dienstleister. Abgesehen von der Einhaltung präziser individueller Vorgaben für die Reinraumproduktion – Partikel, Luft, Temperatur, Feuchte –, sind wir für sämtliche Prozessmedien zuständig. Wir bereiten auf, liefern, recyceln und entsorgen. Im Rahmen des Berichtswesens machen wir Planungsvorschläge für kostensparende Ersatzinvestitionen. Darüber hinaus betreuen wir weitere Anlagen wie zum Beispiel die Kältetechnik mit Kälteturbos oder Hoch- und Niederspannungsstationen. Besonders wichtig ist der störungsfreie Produktionsprozess in der Halbleiterproduktion selbst, da diese Anlage mit 100-Prozent-Auslastung 24 Stunden an 365 Tagen nonstop läuft – ein Ausfall der Anlage darf einfach nicht stattfinden. Unsere Aufgabe ist, genau das zu vermeiden. Daher finden neben den turnusmäßigen Instandhaltungsarbeiten alle notwendigen Reparaturen innerhalb eines nur zweitägigen Zeitfensters am Jahresende statt.

Unsere Antworten sind so individuell wie Ihre Aufgaben.

Sie erwarten Effizienz, Synergien und Einsparungen. Sie definieren Ihre Anforderungen und stellen Fragen nach den Lösungen.

Als Wertschöpfungspartner geben wir Ihnen die richtigen Antworten: Wir stehen für die Optimierung von Sekundärprozessen in Fertigungsbereichen und tragen zur Kostensenkung der Produktherstellung, zur Sicherung der Qualität und der Stückzahlen bei. Mit unserer Hilfe sichern Sie sich höchste Verfügbarkeit Ihrer Produktions- und Medienversorgungsanlagen. Unser Angebot reicht bis zu einem durchgängigen und bedarfsgerechten Standortmanagement von Produktions-, Verwaltungs- und Vertriebsstandorten.

Die partnerschaftliche Zusammenarbeit mit HOCHTIEF Facility Management schafft neue Freiräume und ermöglicht die Konzentration auf die eigenen Kernprozesse.

**Integriertes Facility Management –
verzahnt mit der Wertschöpfung der Industrie.**



Hier steckt mehr dahinter.

Nutzen Sie unser Branchen-Know-how, profitieren Sie von Erfahrungen.

Wir schaffen Werte – und Freiraum für Ihr Kerngeschäft.